





## HEIKO FREIWALD

„Mittendrin, in der Welt unserer Produkte, fühle ich mich wohl.  
Hier finde ich die Sicherheit, die ich für mein Leben schätze.“

## UNSER UNTERNEHMEN

*Das Gute mitnehmen, das Überholte zurücklassen:* So lässt sich unser Traditionsbewusstsein beschreiben, dem wir alle im Unternehmen gerne treu bleiben.

Bei Risse + Wilke geht es um bleibende Werte. Um solche, die den industriellen Mittelstand von jeher auszeichnen: Menschen, Maschinen und Stahl. Aber nicht irgendein Stahl, sondern der hochtechnische und hochwertige Werkstoff Kaltband.

Das ist die Welt von Risse + Wilke. Und das ist auch für die dritte Generation der Grund, das Familienunternehmen nach der Maxime „Fortschritt aus Tradition“ zu führen. Der Standort in Iserlohn, am nordwestlichen Punkt des Sauerlands, ist in zweierlei Hinsicht attraktiv. Er bietet Arbeitsplätze inmitten einer schönen Natur und eine ideale Verkehrsanbindung an die A 1 und A 45, nahegelegen zu den wesentlichen Liefermärkten und kulturellen Zentren des Ruhrgebiets.

## PARTNERSCHAFT MIT DEM KUNDEN

*Langfristige Partnerschaft als Grundprinzip:* Das ist das tragende Fundament, auf dem unser Handeln aufbaut. Wir verstehen uns als Partner. Deshalb bevorzugen wir es, bereits frühzeitig und vorausschauend, bei der Entwicklung von Anwendungen unser Know-how einzubringen. Wir sind vertraut mit den Produktwelten unserer Kunden aus den Bereichen: Automotive, Umformtechnik, Wälz- und Gleitlager, Sägen und Scharniere.

Wir kennen die vielen Produktions- und Umformverfahren so genau, dass es schon oft gelungen ist, durch individuell abgestimmte Kaltbandprodukte Produktionshürden zu überwinden. Mit dem Ziel, letztlich die Lebensdauer und die Qualität der Produkte unserer Kunden auf hohem Niveau zu halten und zu fördern.

Risse + Wilke setzt auf interdisziplinäres Entwickeln im Team und auf partnerschaftliches Miteinander - für den gemeinsamen Erfolg.



**SABINE KLUG**

*„Ich empfinde mich als Bindeglied und offenes Ohr für all' das, was den Kontakt zwischen den Kunden mit ihren Wünschen und den Kollegen in der Produktion betrifft.“*



**CHRISTOF KRÜDEWAGEN**

*„Mit Erfahrung und Sorgfalt arbeite ich für ein gutes Ergebnis. Bei allem, was in meinen Händen liegt. Immer aus dem Blickwinkel unserer Kunden.“*



## ROBERT GALETZKA

„Sichere Prozesse und griffige Spielregeln sind uns wichtig.  
Das erreichen wir durch die systematische Entwicklung  
unseres zertifizierten QM-Systems.“

## MENSCHEN UND TECHNIK

*Innovation braucht Identifikation:* Auf dieser Grundlage basierend erreichen wir bei Risse + Wilke hohe Kundenzufriedenheit, hohe Produktivität und optimale Qualität. Wir sind technisch und menschlich hervorragend aufgestellt.

Es motiviert, mit hochwertigen Arbeitsmitteln zu arbeiten, wie beispielsweise modernen Reversiergerüsten im Quarto- oder Mehrrollenbetrieb, einer Hochkonvektions-Glühtechnik, modernsten Durchlauf-Vergüteöfen, einem breitgefächerten Spektrum von Längs- und Querteilanlagen oder einer leistungsstarken IT-Infrastruktur auf Basis SAP R/3.

Es fördert die Einsatzfreude, die Loyalität und Treue, hohe soziale Standards zu genießen, über die betrieblichen Prozesse stets gut informiert zu sein und zu wissen, dass auch für die Gesunderhaltung der Kolleginnen und Kollegen viel getan wird.

Unser gutes Betriebsklima ist es uns wert, uns mit unseren Aufgaben zu identifizieren und wirklich im Team zu arbeiten.

## QUALITÄT UND SERVICE

Aus Wissen, Können und Erfahrung wird Know-how: Dieses Bewusstsein prägt unseren Arbeitsstil. Wir arbeiten Tag für Tag daran, uns auf dem neuesten Stand zu halten, Prozesse noch besser zusammenlaufen zu lassen, um unsere Produkte zu optimieren.

Wir wissen, wie sich die Freude anfühlt, das richtige Feeling in sich zu haben und zum „gewissen Etwas“ beizutragen, so dass optimale Produkt- und Logistiklösungen für unsere Kunden möglich werden. Wir haben stets das Ganze im Blick, um jedes Detail achtsam zu erledigen.



ELIGIUSZ BOJDA

*„Mit scharfem Blick und hoher Konzentration habe ich die Qualität innerhalb der ganzen Prozesskette im Fokus.“*

NGOC-VI MA

*„Durch mein Feeling für Anlagentechnik und Materialverhalten wird aus grobem Warmband technisch perfektes Kaltband.“*





## KARL-JÜRGEN FÄCKELER

„Bei der Versandorganisation gehe ich auf Nummer sicher.  
Da lass' ich mich durch nichts ablenken.“

## UWE THEIMANN

„Immer auf Augenhöhe mit dem neuesten Stand  
der Technik Sorge ich dafür, dass alles rund läuft.“



## LOGISTIK UND PROZESSE

*Durch Systematik zu pragmatischen Innovationen:* Zertifizierte Systeme und Regelwerke, wie beispielsweise die ISO/TS 16949, sind unser roter Faden, der uns zu Qualitäts- und Prozesssicherheit führt. Gerade durch unsere verbindliche Systematik können wir Optimierungspotenziale in allen Bereichen entdecken. Angefangen von der Prozesstechnik, über ergänzende Serviceleistungen, bis hin zu innovativen Projekten im Umweltmanagement, wie etwa der Steigerung der Energieeffizienz.

Risse + Wilke ist für Kunden und für Mitarbeiter ein Partner, für den Sicherheit und Verlässlichkeit zu den Grundwerten zählen. Sicherheit im pragmatischen Sinne vorausschauender Entwicklungsleistung, hoher Prozessqualität und verlässlicher Transportlogistik. Verlässlichkeit besonders auch im zwischenmenschlichen Sinne.





 **Risse + Wilke**

Stenglingser Weg 46 | 58642 Iserlohn | +49 (0) 2374 935-0  
zentrale@risse-wilke.de | www.risse-wilke.de